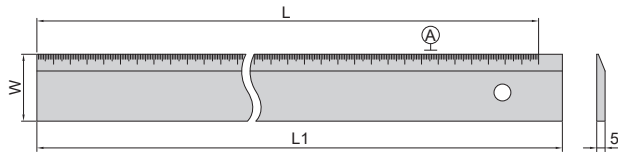
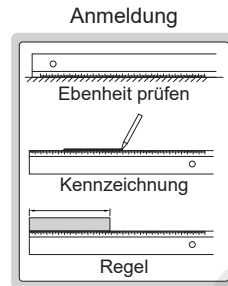
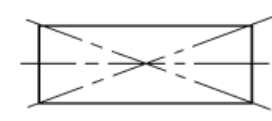


Code	Range (L)	Geradheit von A	L1	W
7111-300A	300mm	0.02mm	310mm	40mm
7111-500A	500mm	0.03mm	510mm	40mm
7111-1000A	1000mm	0.04mm	1010mm	50mm

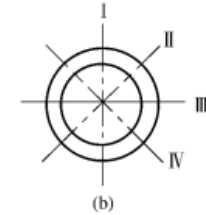


Anwendung:

1. Die geraden Kanten müssen vor dem Gebrauch gereinigt werden.
2. Zur Überprüfung der Ebenheit bestimmen Sie die Ebenheit der gemessenen Fläche, indem Sie den Spalt mit einem Fühlerlineal eindrücken. Bei der Prüfung der rechtwinkligen Ebene ist die Position des Haarlineals in Abbildung (a) dargestellt; bei der Prüfung der kreisförmigen Ebene ist die Position des Haarlineals in Abbildung (b) dargestellt.
Wenn die Lücken in allen Prüfrichtungen in der Mitte oder an beiden Enden liegen, wird der Wert der größten Lücke in einer der Richtungen als Messergebnis verwendet. Wenn in der Mitte einiger Bereiche eine Lücke und an beiden Enden einiger Bereiche eine Lücke vorhanden ist, wird die Summe der größten Lücke zwischen der Mitte und den beiden Enden als Messergebnis herangezogen.



(a)



(b)

3. Zum Anreißen liegt das Lineal neben dem zu markierenden Werkstück und zieht die gewünschte Länge entsprechend der Skala
4. Es gibt Längenmaße, kann als Stahllineal verwendet werden
5. Ölen Sie die Oberfläche nach dem Gebrauch